

《請將此部份的內容記錄在EH&S 會議記錄內的第6項 -“介紹及討論其他安全研討事項 (Safety Training / Tool box talk)”》

意外回顧

發生什麼事

一名員工於工地完成工作後，使用由總承辦商提供的金屬工作台離開，其間在梯間滑倒，他試圖使用左手抓緊金屬工作台的護欄以防止自己失去平衡。不過，他抓到了金屬工作台之扣合件突出的螺絲。他的左手手掌被突出螺絲的尖邊緣割傷。他到醫務所接受診治，需為傷口縫針及注射破傷風針。

應怎樣做

- ✓ 工作前必須確定有安全出入通道
- ✓ 使用樓梯時須全神貫注上落，尤其在濕滑或有沙石的樓梯上
- ✓ 上落時至少保持單手能扶持扶手或圍欄
- ✓ 在工地內穿著安全鞋
- ✓ 留意鞋底的坑紋有否有沙石積聚，減低其防滑功能



《請將此部份的內容記錄在EH&S 會議記錄內的第6項 -“介紹及討論其他安全研討事項 (Safety Training / Tool box talk)”》



焊接及切割工作安全須知

焊接或切割是建築地盤常見的工作之一，多年來因焊接或切割工序沒有依照安全守則或設備欠佳而導致的爆炸或火警意外屢有所聞。此外，在焊接或切割過程中所產生的有毒煙霧及幅射亦會危害工友的健康，因此預防因焊接及切割工序所引致的安全及健康問題是十分重要。

焊接及切割工作注意事項：

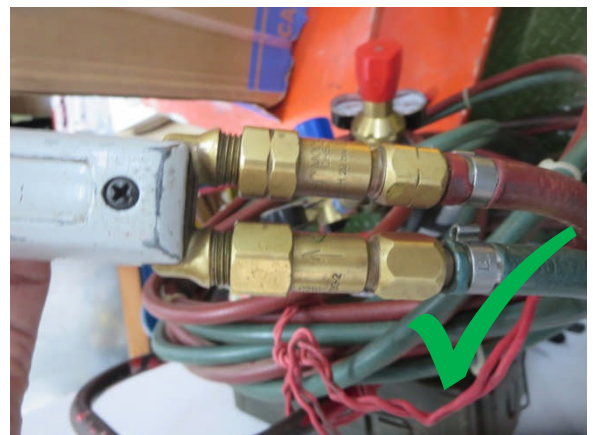
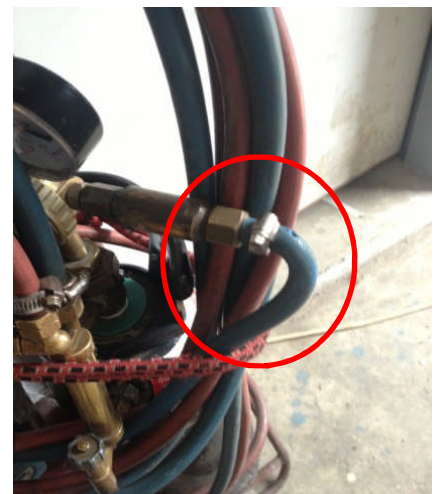
1. 經常檢查喉管(洩漏測試)及器具
2. 燒焊時設置滅火筒
3. 氣樽應垂直穩固安放，避免被 陽光直射或接近任何熱力來源
4. 要在通風的環境下工作

如果須要在通風不良的環境下進行燒焊工作，便須使用吹風機將有毒的金屬煙霧吹走。

謹記：-

在使用吹風機時，其風咀必須放在上風位 (即對著員工的面部)才能提供足夠的氧氣及把煙霧吹走。

5. 離開前要檢查所有燒焊用具已關好
6. 沒有留下任何火種
7. 使用合適的個人防護裝置
8. 由合資格人士在風煤吹管裝上止回閥及作定期檢查



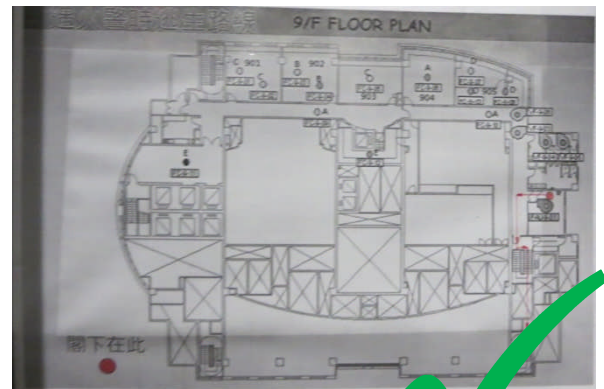
《請將此部份的內容記錄在EH&S 會議記錄內的第6項 -“介紹及討論其他安全研討事項 (Safety Training / Tool box talk)”》

防火安全

根據資料顯示，在本港所發生的火警，每年平均約有一萬二千多宗，其中不少發生在工作場所內。在工地內，因不同的工序所需，經常儲存大量易燃物品或助燃物料，如油漆、天那水、機油及風煤氣樽等等。在工程進行期間，不同工序亦很容易產生火源或漏電情況，如氣體焊接及切割、電焊、打磨及發熱工序等。在燃料補足及再加上火源自然容易發生火警。

預防火警措施

1. 工友亦必須留意所有走火通道及走火的緊急措施，以確保工友清楚逃生路線。
2. 保持走火通道暢通外，切勿積存過多易燃物品和助燃物料。
3. 在存放易燃物品和助燃物料的地方附近，不可進行焊接或切割工作。
4. 在進行焊接或切割工作的位置設置滅火筒。
5. 在進行油漆工程時會使用易燃液體，應注意室內空氣流通。
6. 工友應注意正確使用所有電器裝置，不可超過負荷率以免發生火警。



當發現火警時之注意事項

1. 立刻高聲呼叫。
2. 通知公司/工地的火警應急組。
3. 在安全情況下，正確使用滅火筒、滅火喉等撲滅火警。
4. 如未能即時撲滅火警，火警應急組應立刻按動警鐘及打999通知消防局。

