

《請將此部份的內容記錄在EH&S 會議記錄內的第6項 -“介紹及討論其他安全研討事項 (Safety Training / Tool box talk)”》



焊接及切割工作安全須知

焊接或切割是建築地盤常見的工作之一，多年來因焊接或切割工序沒有依照安全守則或設備欠佳而導致的爆炸或火警意外屢有所聞。此外，在焊接或切割過程中所產生的有毒煙霧及輻射亦會危害工友的健康，因此預防因焊接及切割工序所引致的安全及健康問題是十分重要。

焊接及切割工作注意事項：

- 1.經常檢查喉管(洩漏測試)及器具
- 2.燒焊時設置滅火筒
- 3.氣樽應垂直穩固安放，避免被 陽光直射或接近任何熱力來源
- 4.要在通風的環境下工作

如果須要在通風不良的環境下進行燒焊工作，便須使用吹風機將有毒的金屬煙霧吹走。

謹記：-

在使用吹風機時，其風咀必須放在上風位 (即對著員工的面部)才能提供足夠的氧氣及把煙霧吹走。

- 5.離開前要檢查所有燒焊用具已關好
- 6.沒有留下任何火種
- 7.使用合適的個人防護裝置
- 8.由合資格人士在風煤吹管裝上止回閥及作定期檢查



《請將此部份的內容記錄在EH&S 會議記錄內的第6項 -“介紹及討論其他安全研討事項 (Safety Training / Tool box talk)”》

預防火警措施及應急程序

根據資料顯示，在本港所發生的火警，每年平均約有一萬二千多宗，其中不少發生在工作場所內。在工地內，因不同的工序所需，經常儲存大量易燃物品或助燃物料，如油漆、天那水、機油及風煤氣樽等等。在工程進行期間，不同工序亦很容易產生火源或漏電情況，如氣體焊接及切割、電焊、打磨及發熱工序等。在燃料補足及再加上火源自然容易發生火警。

預防火警措施

1. 工友亦必須留意所有走火通道及走火的緊急措施，以確保工友清楚逃生路線。
2. 保持走火通道暢通外，切勿積存過多易燃物品和助燃物料。
3. 在存放易燃物品和助燃物料的地方附近，不可進行焊接或切割工作。
4. 在進行焊接或切割工作的位置設置滅火筒。
5. 在進行油漆工程時會使用易燃液體，應注意室內空氣流通。
6. 工友應注意正確使用所有電器裝置，不可超過負荷率以免發生火警。



當發現火警時之注意事項

1. 立刻高聲呼叫。
2. 通知公司/工地的火警應急組。
3. 在安全情況下，正確使用滅火筒、滅火喉等撲滅火警。
4. 如未能即時撲滅火警，火警應急組應立刻按動警鐘及打999通知消防局。



《請將此部份的內容記錄在EH&S 會議記錄內的第6項 -“介紹及討論其他安全研討事項 (Safety Training / Tool box talk)”》

傷口處理

傷口是人體皮膚或組織的損傷，通常會有出血現象，如處理不當，會導致傷勢惡化或傷口遭受感染。

護理傷口的原則

- (1) 預防感染 - 保持傷口清潔，洗傷口及使用敷料時須注意衛生。
- (2) 促進痊癒 - 使用膠布或繃帶包紮時，不宜過緊，以免壓著傷口。
- (3) 減少傷害 - 避免傷口受到不必要的損傷。

傷口的處理

1. 沒有異物的出血傷口

先配戴外科手術手套，採用「直接壓法」，在傷口上直接施加壓力，維持約**5-15**分鐘，以制止傷口出血。



然後清潔傷口，可用自來水清洗傷口，再用無菌棉籤沾冷開水或生理食鹽水環形向四周清潔乾淨後，以無菌棉籤或紗布拭乾。並包紮妥當，以免傷口受到細菌感染。

2. 異物藏於其中的傷口

若止血無效或有異物藏於傷口深處，不要試圖取出異物，以免引致大量出血，應立即到急症室求醫。



《請將此部份的內容記錄在EH&S 會議記錄內的第6項 -“介紹及討論其他安全研討事項 (Safety Training / Tool box talk)”》

傷口處理

異物入眼時，一般徵狀包括：

眼睛忽然感刺痛、灼熱、流眼水、泛紅、眨眼時出現異物感等等，遇上輕微異物入眼情況，如沙塵被吹入眼內，可先多眨眼睛。

每當眨眼睛時的眼瞼活動能幫助帶走眼睛表面的污垢和輕微異物，同時淚水亦會被重新分布到眼睛表面，有助沖走異物。

若多眨眼睛後，仍然感到異物存在，可用洗眼水由內側到外側沖洗眼睛。



化學劑入眼:

若有化學劑或腐蝕性液體入眼，，應立即用大量潔淨清水徹底沖洗眼睛，防止化學劑在眼睛表面殘留。沖洗後要盡快向眼科醫生求醫，檢查眼睛表面有沒有破損或發炎。

金屬碎片、玻璃碎片入眼

若懷疑金屬碎片、玻璃碎片入眼，應盡快求醫，讓醫生用專業儀器把微細碎片從眼內夾出。切勿置之不理，因碎片能殘留在眼角膜上，甚至穿透眼睛表面，引致不同程度損傷，例如角膜穿孔，可影響視力。



避免搓揉眼睛！