

Fax Message



To:	各承判商	From:	Kathy Ip
Company:		Office:	Carrier Hong Kong Ltd.
Fax no:		Fax no:	2691 2642
Tel no:		Tel no:	2694 5731
Copy to:		No of page:	4
Date:	4- Sep-2013	Ref no:	
Subject:	工地防火安全、氣體焊接及火焰切割工作安全及血源性病原體		

If there is a problem with this transmission, please contact the sender at the phone number above immediately

各承判商,

根據開利之承判商環保、健康及安全政策，所有開利之承判商必須每月對其直屬及間接僱用之員工進行「工具箱訓練」，並在內附的【工具箱訓練 - 簽到紙】記錄所有出席員工的姓名及簽署。在 **2013 年 9 月 16 日** 前交回「開利」安全部 Kathy Ip。

**** (1) (各承判商留意，十月份的「工具箱訓練」將於 2013 年 10 月 5 日前發出，若在 2013 年 10 月 5 日仍未收到「工具箱訓練」，請致電盧先生。**

***** (2) (各承判商可到下列網址瀏覽每月的「工具箱訓練」或其他資料。**

網頁: http://www.carrier.com.hk/ehs/ehs_home.html

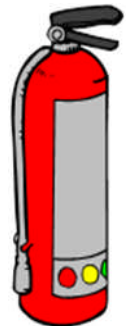
(1) 請在每月 16 日或之前將【工具箱訓練 - 簽到紙】Fax 回“開利安全部”盧先生收，並在 Fax 後致電盧先生以確定是否收到。
如有任何疑問，可與盧先生查詢 (電話:2694-5662) 或 (電郵: kathy.ip@carrier.utc.com)

祝安康
此致

盧溢輝先生
環保、健康及安全部

工地防火安全

- 火與電力同樣是現代生活不可缺少的能源，但亦同樣可以做成嚴重損失和傷亡。
- 根據資料顯示，在本港所發生的火警，每年平均約有一萬二千多宗，其中不少發生在工作場所內。
- 在工地內，因不同的工序所需，經常儲存大量易燃物品或助燃物料，如木材、油漆、天那水、電油、油渣、風煤氣樽及石油氣等等。在工程進行期間，不同工序亦很容易產生火源或漏電情況，如氣體焊接及切割、電焊、打磨及發熱工序等。有燃料再加上火源自然容易發生火警。
- 工地同時亦會產生大量廢料及物質，例如木屑、包裝紙箱、木箱、揮發的易燃氣體等。若處理不當，亦可能會引起火警。所以當我們在安排工作時，除保持走火通道暢通外，切勿積存過多易燃物品和助燃物料。
- 在存放易燃物品和助燃物料的地方，不可進行焊接或切割工作，將該類工作盡量安排在指定的場地內進行，如不可行應以防火屏障把工作地方圍封。
- 在進行油漆及防銹工程時會使用易燃液體，應注意室內空氣流通，將不需使用之易燃液體蓋好及存放在危險物品倉庫中。
- 很多員工都有吸煙習慣，但必須遵守安全守則，規定不可在存放易燃物品的地方吸煙，煙蒂要完全熄滅後才可拋棄，以免留下火種而引致火警發生。
- 員工應注意正確使用所有電器裝置，不可超過負荷率以免發生火警。
- 員工亦必須留意所有走火通道及走火的緊急措施，以及參與定期防火演習，以確保工友清楚逃生路線。
- 員工必須留意有關滅火裝置的位置及其使用方法，主管應確保有關員工懂得正確使用滅火設備及讓有關工友參加訓練課程，了解一般防火及滅火知識。滅火器材要定期檢驗、測試及紀錄。



血源性病原體

甚麼是血源性病原體？

感染性病原是微生物 - 例如在血液內帶有毒菌或細菌，可導致人類染病

血源性病原體包括：

- 瘧疾
- 梅毒
- 布魯氏桿菌病
- 乙型肝炎病毒 (HBV)
- 人類免疫缺陷病毒 (HIV)

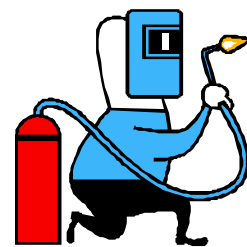


當處理傷口時，必須佩戴急救藥包內的外科手術手套，防止受病毒感染。



氣體焊接及火焰切割工作安全

1. 氣體焊接或火焰切割是利用可燃氣體與氧氣混合燃燒的火焰加熱金屬，氣焊所用的可燃氣體主要是乙炔氣 (俗稱 ‘煤’)，由於它的操作需要與危險物品和壓力容器接觸，而且又使用明火，如果焊接設備或安全裝置出現問題，或者操作者違反安全守則，就很容易造成火災或甚致引起爆炸。因此防火與防爆是氣體焊接及火焰切割工作中安全的主要重點工作。
2. 其他的危害包括眼部受輻射或飛濺物所傷、皮膚灼傷、吸入有毒的煙霧或氣體及缺氧等。
3. 設置與器具的要求：
 - ① 氣體焊接裝置及相關管道應由專業工程師設計，並有適當的通風系統以減少由於氣體洩漏而積聚易燃混合物導致爆炸；
 - ② 氣樽壓力錶、閥門、氣喉、喉咀套件等設備結構應該良好無損；
 - ③ 氣樽應垂直穩固安放，避免被陽光直射或接近任何熱力來源；
 - ④ 喉管應盡量以較短為佳，同時要外露以便檢查；
 - ⑤ 必須安裝良好的防止回火安全掣及止回閥；
 - ⑥ 不同的氣體應使用不同顏色的喉管；
 - ⑦ 喉管應好好保護及安放，以免受損或絆倒其他人士；及
 - ⑧ 有良好的通風系統。
4. 安全操作的要求：
 - ① 氣體焊接或火焰切割工友必須遵守安全使用危險品的有關規定；
 - ② 在工作開始前應首先檢查所有設備與器具是否妥善和安全可靠；
 - ③ 氣樽放置的位置和任何火源應保持一定的距離；
 - ④ 施工場地附近不應有易燃或易爆物品；檢查及確定滅火設備的位置以備不時之需
 - ⑤ 為了避免留下任何火種(如熔渣、火花或熱工件等)，應盡量把工作範圍以安全屏障隔開；
 - ⑥ 在密閉空間工作必須注意空氣是否流通，有需要時應裝置抽 / 吹風設備；
 - ⑦ 在點火前必須把管道、喉管的氣體從新排放一次，避免有混合氣體存在；
 - ⑧ 在工作完成後，應該把供應氣體的開關閥門緊閉及把管道 / 喉管內的氣體釋放；
 - ⑨ 使用合適的氣壓；及
 - ⑩ 確保操作者年滿十八歲及已持有認可訓練課程的資格。



工具箱訓練 -- 簽到紙

題目： 工地防火安全、氣體焊接及火焰切割工作安全及血源性病原體

日期 (必須填寫)： _____

承判商公司名稱 (必須填寫)： _____

地盤名稱 (必須填寫)： _____

講者 (必須填寫)： _____

本人

已明白內附的工具箱訓練內容，並承諾在工作時會遵從這些指引或規則。
 請判商負責人將此簽到紙在 2013 年 9 月 16 日前 交回 「開利」安全部 Kathy Ip -
 Fax: 2691 2642，E-mail : Kathy.ip@carrier.utc.com。

姓名	平安咭號碼	簽署

其他意見： _____

如希望使用 E-Mail 接收環境、健康及安全部發出的資訊及每月的工具箱訓練，請填上 E-Mail。
(若在早前已填寫 E-mail，可不用再填寫。)

E-Mail： _____