

自我風險評估卡 Self Risk Assessment Placard

A1. 有效之牌照	D. 高空工作(使用工作台、流動升降工作台、流動式安全繫穩裝置或梯子等)	E. 吊重卸物(續)
1 平安咭	1. 已依照“強制性高空工作守則”進行檢查	1 所有起重或吊重裝置已被驗証公司檢查,並附有負重測試檢驗証明書
2 建造業工人註冊証	2. 高空工作超過2米,使用合規格之工作台(例如:棚架、浮架);如2米以下,須使用有護欄之梯台	2 使用起重或吊重裝置前,已檢查所有吊重配件良好
3 開利環保、健康及安全工作証/核准証(承判商員工或開利直屬員工均適用)	3. 在搭建工作台時,已佩戴安全帶、合適的安全帶及防護設備	F. 化學物品之處理
4 電業工程人員証明書	4. 使用工作台時已檢查其結構良好及不要倚靠/靠近護欄工作	1 工作時已佩戴護目鏡
5 搭棚工人及合資格人士訓練證明書	5. 進行有下墮危險的高空工作時,已配戴合適的防護設備及已檢查其所有	2 工作時已穿著防化學物品的手套及圍裙
A1.1 有效之許可証	6. 已在高空工作地點範圍設置圍欄及展示警告標誌牌	3 工作時已佩戴合適的口罩
1 封閉道路許可証	7. 工作台是由合資格人員搭建、拆卸、檢查及已簽發法定的有效檢驗證明書	4 化學物品上的標籤是符合所需用途
2 建築噪音許可證(適合在晚上7:00p.m至7:00a.m時或在公眾假期的任何時段內進行之工作;如吊運)	8. 工作台上已裝有圍欄及踢腳板,並檢查所有部件(包括護欄鐵絲等)沒有明顯破損(尤其在水塔頂)	5 已參閱及知悉供應商或公司所提供的處理化學物品程序指示
A2. 個人防護裝備	9. 防止人及物件從高處墮下,不能於與樓宇邊緣距離少於3米的位置工作	6 化學物品之貯存量沒有超出法例標準
1 一般工作時,已佩戴安全帶(連帽繩)、護目鏡、電力安全上鎖配件及安全鞋	10. 當上落工作平台時,必須使用內置的通道上落(如內置的梯具)	7 化學物品已盛載在第二重的器皿上
2. 拆除隔塵網時,已佩戴合適之口罩及防割傷手套	11. 使用流動升降工作台前,已檢查有關設備及使用之員工已接受有關使用	8 化學物品已通過公司審批可以使用
3. 在高噪音環境工作時,已佩戴合適之耳塞	12. 已檢查其進出門是正常操作	F. 雪種處理(續)
4 接觸鋒利的邊緣時已佩戴符合第四級防割標準的手套	13. 梯子已附有有效之檢查記錄	1 如有需要,帶備適當的抽排設備
5 當工地上有潛在手臂割傷的風險時,員工已穿著長袖衣服保護手臂	14. 使用梯台前,已檢查梯台沒有任何損壞,是完好無缺。如使用固定直梯(即貓梯)前,請再檢查“梯級、扶手等是沒有破損”,有高於出口之扶手及梯級有足夠落腳的位置(腳趾與牆身之間)	2 雪種容缸放置在陰涼地方
A3. 體力處理操作	15. 使用纖維梯進行電力有關工作	3 雪種容缸的狀況良好(如:沒有銹蝕及變型)
1 已安排足夠人力資源及以正確方法進行體力處理操作	16 梯子是安穩地擺放以供使用	4 已佩戴合適個人保護裝備(如:隔冷手套、護目鏡)
2 已提供合適的輔助設備(如:手推車)協助員工進行體力處理工作	17 有眼螺栓(Eye Bolt)已由註冊工程師簽發法定的有效檢驗證明書	5 已檢查接駁閥門及膠喉良好
B. 一般工地情況	18 使用流動式安全繫穩裝置前已檢查所有配件性能良好	F. 危險廢料/油污廢料之處理(續)
1 地面或工作環境(已有足夠照明、沒有地洞或空隙或凹凸不平的地面)不會造成個人受傷的危險	E. 使用壓縮氣樽	1 安全及妥善地貯存
2 喉管上已鋪設踏腳板以方便行走	1. 使用高壓氣體(例如:氮氣、氧氣)時已設有調壓裝置	2 分隔開性質不同的化學廢料
3 緊急逃生路線沒有被阻塞及已了解集合點位置	2. 壓縮氣樽有密封蓋或保護裝置	3 貯存化學廢料之容器已有適當的標籤
4 通風良好	3. 分隔開性質不同的氣樽及加上明確標記(例如:空樽與有氣的樽須標明)	4 將廢料運送回公司指定的收集地點,並安排合規格的廢料收集公司回收
5 工作範圍已妥善圍封	4. 所有氣樽直立存放及牢固於貯存地點	5 已參閱及知悉供應商或公司所提供的處理化學廢料/油污處理程序指示
C. 電力維修、上鎖掛牌及使用電動工具	5. 氧氣樽已確保沒有油脂沾染	F. 清理化學廢物(續)
1. 已依照“強制性用電守則”進行檢查	6. 壓縮氣樽必須存放於清涼及無陽光直射地點	1 已配備化學廢物清潔套件(包括吸收物料、覆蓋物、保護手套等),以供使用
2. 所有電器設備接地裝置良好或已有雙重絕緣保護	7. 壓縮氣體之貯存量沒有超出法例標準	2 在貯存大量化學物品之工地已張貼處理化學廢物的程序
3. 進行工作前,“接地測試筆”及“電壓錶”必須通過可靠的電源測試,確保操作正常。	8 壓縮氣樽上的標籤是符合所需用途	G. 密閉空間
4. 在接觸任何設備前,必須使用“接地測試筆”檢查並確保該設備的外殼或控制箱等是沒有漏電的情況存在。	E. 切割及焊接(續)	1 進行密閉空間工作前,已進行氣體測試、危險評估及持有工作許可證
5. 已檢查手提電動工具之漏電斷路器操作正常	1 所有焊接裝備配件已檢查良好(如:風喉、壓力調節器、喉、焊槍、防回火裝置等)	2 已配備足夠的個人防護裝備(全身式安全帶、救生繩、警報器、氣體探測器、氣樽式呼吸器及壓縮空氣樽、安全鞋/靴)
6. 進行設備維修或保養前,已切斷電源,將大掣上鎖,掛上警告標誌牌(附有聯絡人姓名和電話)及試電	2 已檢查喉管(洩漏測試)及器具確保沒有洩漏	3 已配備足夠的安全設備(吹風機、防塵式、急救藥箱、頭燈,防塵手電筒、復甦器、三腳架)
7. 如在雙重電源供應的設備上進行維修或檢查前(例如:控制及油加熱設備是由2組獨立的子電源供應的機組),已把所有相關的電源關閉,並實施上鎖、掛牌及試電以確保電源已完全被隔離	3 燒焊時,已帶備適當的滅火裝置、抽風設備	4 工人已持有有效的核准工人及/或合資格人士牌照
8 必須帶電工作時(例如:診斷問題需要電源時或使用儀錶試電時),已檢查並使用絕緣工具(例如:絕緣螺絲批是完好無缺、佩戴絕緣手套及除下所有導電的飾物(包括金屬皮帶扣)。	4 已使用合適的個人防護裝備(例如:焊接手套、護目鏡、燒焊面罩、呼吸氣等)	5 在非危險密閉空間工作前(例如:AHU),已檢查並貼上標示的貼紙
9 如於假天花內進行電力工作,須在施工前完成於假天花內進行電力工作的風險評估報告及其敘述之控制措施)	5 在焊接工作進行時,把易燃物料(例如:油漆等)分隔擺放	H 熱壓力
10 電壓錶已通過每年調試及狀態良好	E. 砂輪切割(續)	1 已根據公司的熱壓力指引作適時休息
11 所有涉及工序的危險能源已被隔離,並由合適的鎖具對開關進行上鎖	1 工作時已佩戴護目鏡、口罩、耳塞等	2 已帶備足夠的飲用水
12 已帶備足夠的鎖具進行上鎖掛牌程序	2 砂輪切割機已安裝有效的防護罩	3 在工作位置設置上蓋或遮擋陽光的遮蔽處
13 已對設備其他可移動的部件作相應的控制措施	3 砂輪切割機已附有法例規定的資料(軸心最高容許的轉速、磨輪最高容許的轉速、負責更換磨輪人士姓名)	4 安排員工交替在較熱和較清涼的環境下工作
	4 更換磨輪的人士已接受適當的訓練	5 已提供吹風機或便攜式風扇等設備,增加散熱
		6 將戶外露天及/或高勞動量的工作重新編排至較清涼時段及/或較清涼的地點進行
		J 職業健康及衛生
		1 工地所有的職業健康及衛生潛在風險,包括:噪音、低溫環境、存在爆炸性氣體環境等,已作出相應控制措施
		2 已確認員工不會暴露於含有石棉物質的環境下工作